GREYCOAT EPOXY

DIRECTIVES D'INSTALLATION



Description:

GreyCoat est un époxy haut de gamme 100 % solide qui offre une résistance chimique remarquable et une grande durabilité, ainsi qu'une adhérence aux substrats de béton et aux surfaces métalliques. Distribué sous la forme d'un système d'enduit à composants multiples sans dégât, offrant une excellente couverture et une résistance au rétrécissement. GreyCoat est tout indiqué pour la réfection de gradin de trou d'homme ou l'intervention ponctuelle quant à la structure. Le GreyCoat peut s'accumuler jusqu'à 6,35 mm (¼ po ou 250 mil) d'épaisseur sans affaissement et il dépasse les spécifications les plus strictes en matière d'ingénierie.

Avantages:

- Méthode de distribution avec brevet en instance
- Époxy structural monolithique 100 % solide
- Intégrité structurale
- Temps d'emploi de 15 min à 21 °C (70 °F)
- Vitesse de durcissement de 30 min, avec durcissement final en 7 jours
- L'épaisseur du film humide ne changera pas une fois sec
- Peut être appliqué à des températures variant entre 5 °C et 49 °C (entre 40 °F et 120 °F)
- Durée de stockage d'un an
- Adhérence supérieure dans les zones et sur les surfaces humides
- Peut être appliqué à divers substrats
- Système unique d'emballage en deux parties

Environnement:

- Aucun COV, CFC ou HFC
- Sans solvant
- Aucun rétrécissement
- Aucun lessivage environnemental
- Sans odeur
- Produit moins de déchets

Utilisations typiques:

GreyCoat est conçu pour la réparation structurale des trous d'homme, des puits d'aspiration, des chambres fortes ou de toute autre structure. GreyCoat protègera contre le H2S et les autres produits chimiques et gaz présents dans le système d'égout sanitaire. Utilisé principalement pour réparer le béton endommagé, GreyCoat également une adhérence supérieure au métal. La viscosité du GreyCoat permet son application sur des surfaces verticales ou au plafond.

AVIS IMPORTANT

- L'installateur doit examiner la surface endommagée et déterminer si elle est réparable. Consulter le fabricant
- L'époxy utilisé est affecté par la température. Conserver dans un endroit frais. Les temps d'emploi et de durcissement seront affectés par la température et l'épaisseur de l'époxy. Un époxy plus épais a des temps moins élevés d'emploi et de durcissement. Un époxy plus mince a des temps plus élevés d'emploi et de durcissement.

Contenu de la trousse

- 2- Enduits GreyCoat- Source 1 (mélanges à deux parties dans un sac) 2- Paires de gants jetables en nitrile
- 1- Truelle ietable
- 1- Feuillet de directives



Votre première Source en matière de solutions de gestion des infrastructures et de l'eau

Téléphone: 810-412-4740 • www.S1Eonline.com

LIRE COMPLÈTEMENT AVANT DE DÉBUTER

ÉTAPE 1 Inspection et préparation de la surface : La surface doit être propre et exempte d'écailles de rouille, de dépôts et d'autres contaminants.

BÉTON – Rincer à grande eau la surface et retirer l'eau stagnante. Laver à pression le substrat, ou nettoyer les surfaces de métal avec une brosse métallique à touret, afin de retirer les débris et les contaminants.

Nettoyer la zone de substrat avec un nettoyant antibactérien et dégraissant (nous recommandons GC-3 de Source 1 Environmental).

Rincer à grande eau le substrat et vider les zones d'eau stagnante, accumulée ou mouvante. Nous recommandons d'empêcher l'infiltration active à l'aide d'un coulis hydrophobe de polyuréthanne (SealGuard).

ACIER – Abrasion par projection au métal blanc ou d'autres méthodes mécaniques de décapage (brosse métallique) à un profil de 0,0381 mm (1,5 mil). Sécher la surface à couvrir.

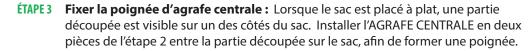
ÉTAPE 2 Mélange de GreyCoat : Mettre les deux paires de gants. Retirer l'agrafe centrale du GreyCoat. NE PAS JETER LES PIÈCES D'AGRAFE CENTRALE. Pétrir et bien mélanger à la main jusqu'à ce que le GreyCoat ait une couleur grise uniforme.

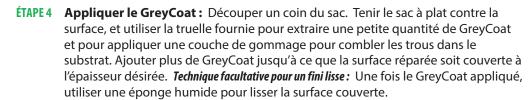
IMPORTANT: UNE FOIS LES CONTENUS DU SAC MÉLANGÉS, LE MÉLANGE DOIT ÊTRE APPLIQUÉ À LA SURFACE DU MATÉRIAU À RÉPARER. CONSULTER LE TABLEAU DE TEMPS DE SÉCHAGE/DURCISSEMENT DU SC-POX

Une fois les parties A et B bien mélangées, le mélange activé commencera à réagir. La réaction produit de la chaleur. Suivre le tableau pour le temps d'emploi :

TEMPS DE SÉCHAGE/DURCISSEMENT GreyCoat	
TEMPS	TEMPÉRATURE DU GreyCoat
5 min	21° C (70° F)
10 min	32° C (90° F)
13 min	65° C (150° F)
15 min	Jeter le contenu
2 heures	Durci au toucher
7 jours	Durcissement complet

AVERTISSEMENT : Lorsque les composants sont mélangés, le volume du mélange peut réduire le temps de réaction et causer une chaleur excessive. Toujours avoir un contenant secondaire dans lequel placer les contenus.





ÉTAPE 5 Répéter : Continuer les étapes 2 à 4 pour le second sac de SC-POX.

ETAPE 6 Nettoyer : Utiliser de l'acétone ou un diluant à laque pour nettoyer. (Vérifier les règlements locaux et utiliser prudemment les solvants.) Jeter les matériaux du GreyCoat aux ordures normales.

Ajouter une couche : Au besoin, le GreyCoat peut être appliqué de nouveau dans les 24 premières heures. Répéter les étapes 2 à 4. Pour réappliquer après 24 heures, poncer la surface avec un papier abrasif de grain 36. Répéter les étapes 2 à 4.



Examiner et préparer la surface



Retirer le séparateur de l'agrafe centrale entre les contenus



Bien mélanger les contenus jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme



Fixer à nouveau l'agrafe centrale comme poignée



Couper un coin du sac pour appliquer le contenu





Étendre le contenu avec la truelle fournie